

MEF

MODULI MAGNETICI
ELETTROPERMANENTI
PER ELETTROEROSIONE A FILO



FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E PRATICITÀ D'USO
CONTROLLER CON REGOLAZIONE DI POTENZA
IMMEDIATO CARICO E SCARICO DEL PEZZO
NESSUN CONSUMO DI ENERGIA
BLOCCAGGIO PERFETTO
MANUTENZIONE "ZERO"

LA NUOVA TECNOLOGIA EPM

I moduli magnetici **MEF** in acciaio inox sfruttano l'innovazione tecnologica portata dal sistema elettropermanente.

La soluzione infatti permette di lavorare il pezzo in completa assenza di alimentazione elettrica in quanto solo durante l'operazione di MAG e di DEMAG è necessaria la connessione all'unità di controllo.

SISTEMA DI FISSAGGIO ALLA MACCHINA

Le asole di posizione, poste sui due lati corti del modulo, permettono di fissarlo alla caratteristica griglia di forature delle macchine per l'elettroerosione a filo.

CORPO IN INOX

Il modulo magnetico è realizzato in acciaio inox per evitare che, il continuo contatto con aria e acqua chimica, lo arrugginisca in breve tempo obbligando gli operatori a onerose operazioni di pulizia.

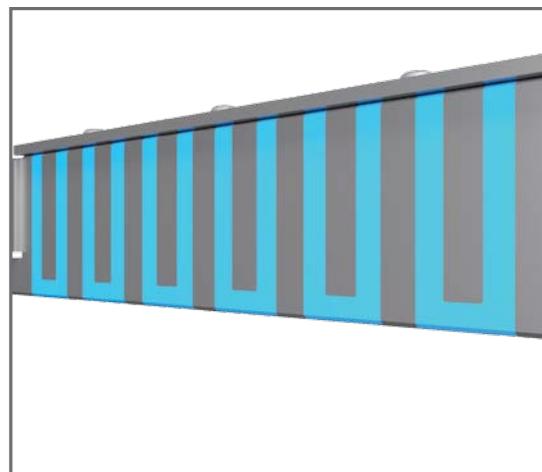
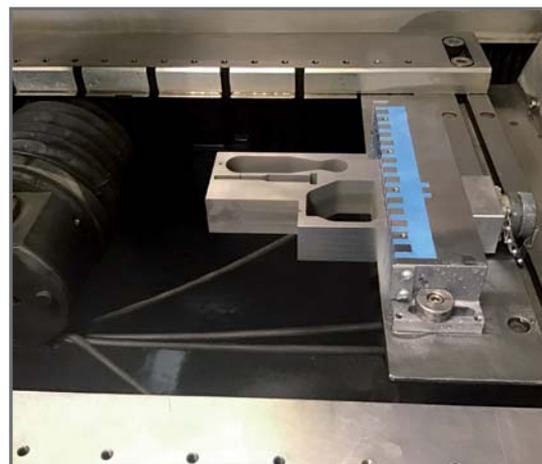
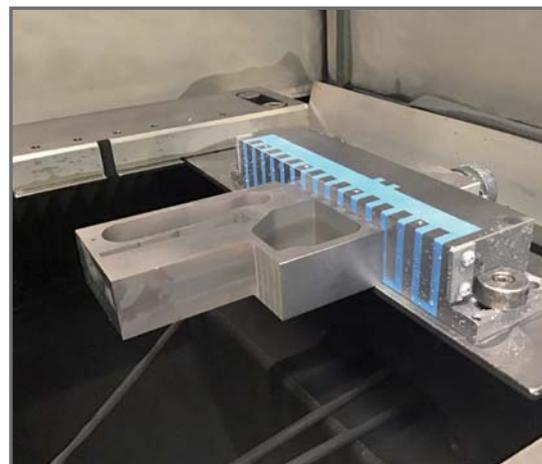
PASSO POLARE INNOVATIVO

Il passo polare "fitto" e "reale" è la grande novità del sistema che permette di bloccare anche pezzi molto piccoli (fino a 20x20 mm) mantenendo un'adeguata forza per la lavorazione richiesta.

CONTROLLER CON REGOLAZIONE A CICLO DI SMAGNETIZZAZIONE

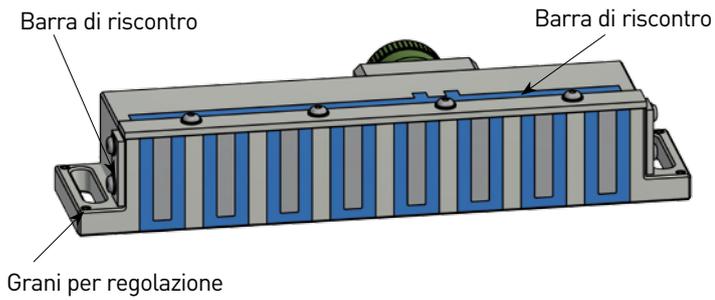
L'unità di controllo **MEFBOX** permette di regolare la potenza di magnetizzazione su 8 livelli per permettere fasi di posizionamento e allineamento del pezzo prima di utilizzare la potenza massima di lavorazione.

La fase di demag è stata progettata con un perfetto ciclo di smagnetizzazione che rimuove il residuo magnetico dalla superficie del pezzo lavorato.

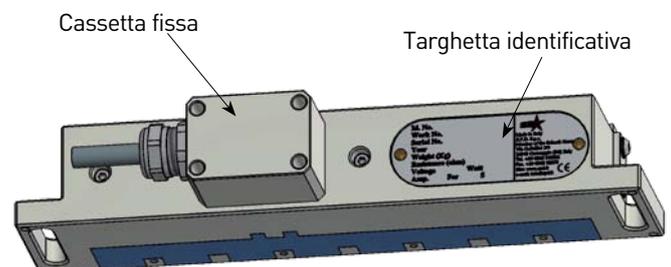
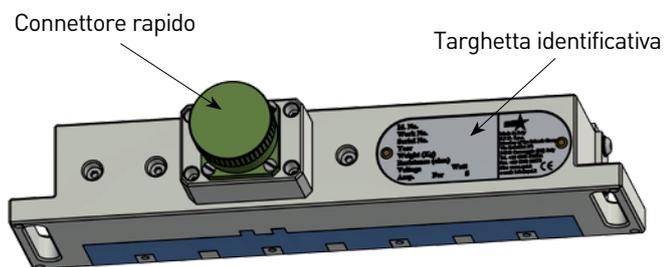
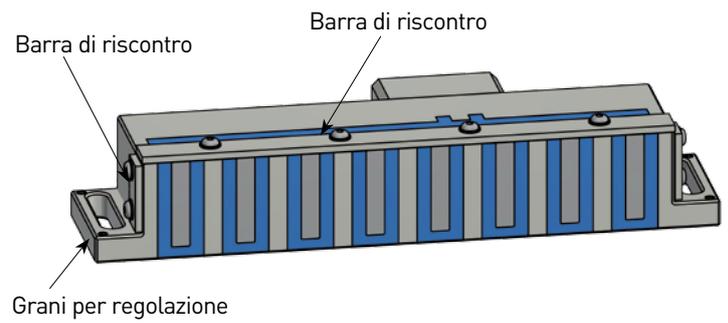


CODICE PRODOTTO
HU10.221

COMPONENTI MEF-Q



COMPONENTI MEF-F



1. CONNETTORE POSIZIONATO SUL RETRO PER PERMETTERE ALL'OPERATORE DI LAVORARE CON IL MASSIMO COMFORT

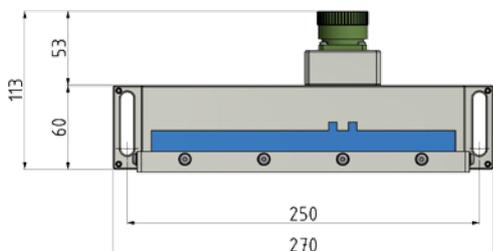
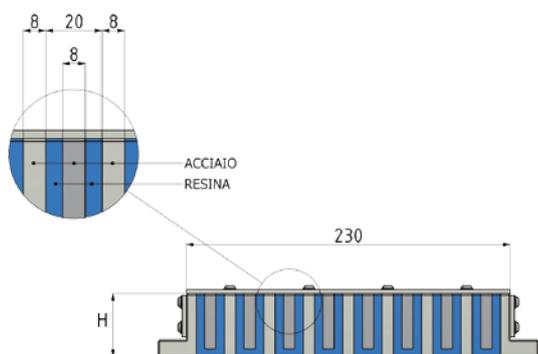
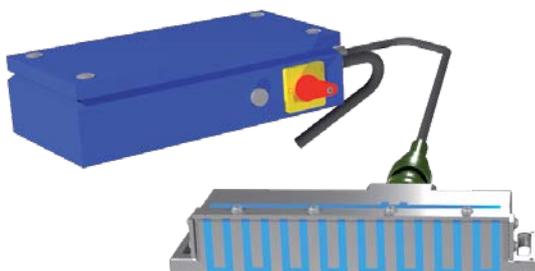
2. CONNESSIONE STACCABILE O FISSA A SECONDA DELLE NECESSITÀ

3. INTERASSE DI FISSAGGIO DI 250MM

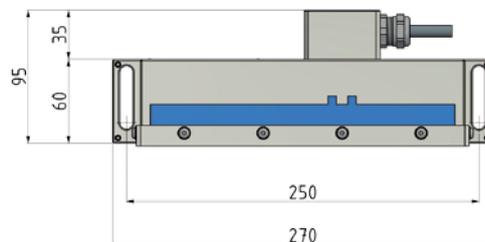
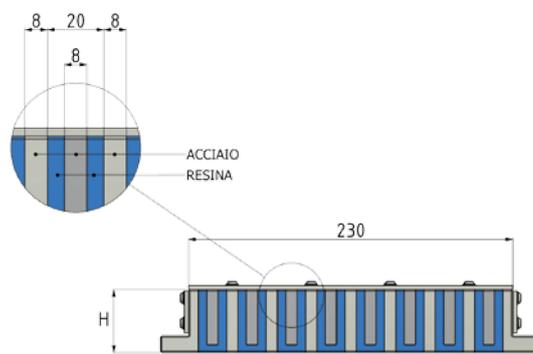
4. BARRA DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO DEL PEZZO

5. GRANI PER LA REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DURANTE L'ALLINEAMENTO DEL PEZZO

INSTALLAZIONE CON CONNETTORE SU PIANO



INSTALLAZIONE CON PRESSACAVO SU PIANO



DIMENSIONI

MODELLO	Peso (kg)	H (mm)
MEF90 - F	10	90
MEF45 - F	6	45
MEF90 - Q	10	90
MEF45 - Q	6	45

Altezza 45mm per migliorare l'accesso dell'utensile al pezzo incrementando la resa della macchina.

Altezza 90mm per la tenuta di pezzi più grandi.



S.P.D. S.p.A.

Via Galileo Galilei, 2/4
24043 Caravaggio (BG) ITALY
Tel. +39 0363 546 511
Fax +39 0363 52578
info@spd.it - www.spd.it

