

# SYMBLO RAIL



## SISTEMA MAGNETICO ELETTROPERMANENTE PER LAVORAZIONE ROTAIE

PERMETTE, GRAZIE ALLA SUA ELEVATA FLESSIBILITÀ, DI RIVOLUZIONARE  
LA LAVORAZIONE DI ROTAIE DI DIVERSE TIPOLOGIE  
ED ALTRI COMPONENTI DEGLI SCAMBI.

**ECO-COMPATIBILE**  
**POTENTE**  
**COMPATTO**  
**VELOCE**  
**FLESSIBILE**



### SETTORE DI APPLICAZIONE: FERROVIARIO

Il sistema di bloccaggio SYMBLO-RAIL si utilizza specificatamente nella lavorazione di rotaie che sono destinate ad essere installate in zone di scambio ferroviario. Queste rotaie vengono lavorate per una loro parte (qualche metro), riducendone la dimensione fino ad assottigliarsi ad "ago", e quindi da qui la tipica definizione di "lavorazione di aghi per rotaie". Il concetto magnetico di bloccaggio ha sostituito in grossa parte il bloccaggio meccanico e idraulico in quanto più pratico, rapido e uniforme.

## QUALE BISOGNO DEL CLIENTE SODDISFA

Le aziende del settore che lavorano rotaie, hanno ormai identificato nel sistema magnetico il più efficace e proficuo metodo di bloccaggio. L'uniformità con cui blocchiamo la rotaia, la velocità con cui si modificano i set-up di produzione, la forza con cui il pezzo è ancorato, hanno fatto sì che ormai, soprattutto negli investimenti più mirati e industrialmente importanti, il cliente richieda il sistema magnetico SYMBLO RAIL.

## CARATTERISTICHE

Il sistema basa la sua struttura magnetica fondamentale sul sistema elettropermanente. La polarità magnetica a polo quadro, con azione magnetica verticale (tenuta del piede della rotaia) e laterale (tenuta continua dello stelo) permettono una gestione del flusso magnetico e della relativa forza in modo ottimale.

Le varie rotaie con sagome differenti per settori ferroviari differenti (binari per treni, per tram e altro) si bloccano con piccoli adattamenti di espansioni polari sagomate opportune e di facile sostituzione e applicazione. Il sistema di magnetizzazione dura pochi secondi e l'unità di comando generale consente di selezionare zone magnetiche opportune a seconda della zona di rotaia in lavorazione.

## PERSONALIZZAZIONE

Esistono versione standard con soluzione ormai collaudate e testate da tempo presso clienti del settore. Il sistema però si presta anche a facili personalizzazioni che aiutano a renderlo più versatile e riutilizzabile rapidamente anche per applicazioni in settori differenti da quello iniziale e per pezzi differenti.



*La completa sicurezza del sistema di tenuta magnetica è garantita dalla tecnologia elettropermanente SPD. A destra: profilo della rotaia da lavorare.*



*Prima lavorazione del fungo della rotaia. A destra: profilo di una rotaia lavorato in un solo posizionamento.*



*Fase di lavorazione della suola. A destra: seconda lavorazione del fungo. Operazione che richiede un bloccaggio sicuro.*

## VANTAGGI

- **Forza di tenuta omogenea lungo tutta la rotaia** che risolve il problema delle vibrazioni durante la lavorazione di pezzi così lunghi e stretti
- **Velocità di set-up** con cambio e adattamento alle differenti rotaie in pochi minuti
- Sicurezza implicita nel sistema elettropermanente che **mantiene la forza magnetica** anche se dovesse mancare la tensione di alimentazione
- **Zero consumo di energia** in quanto il sistema consuma solo nell'istante in cui viene magnetizzato o smagnetizzato. Durante il lavoro, nessun consumo
- **Ecologico** perché utilizza solo energia e con manutenzione pulita (diversamente da sistemi idraulici)
- **A processo controllato:** infatti solo dopo aver magnetizzato è possibile far partire la macchina in sicurezza



**S.P.D. S.p.A.**

Via Galileo Galilei, 2/4  
24043 Caravaggio (BG) ITALY  
Tel. +39 0363 546 511  
Fax +39 0363 52578  
info@spd.it - [www.spd.it](http://www.spd.it)

