

Prova di collaudo / Test Certificate / Prüfzeugnis / Certificat d'essai

Carico massimo d'esercizio / Working Load Limit / zulässige Tragfähigkeit /
Charge maximale d'utilisation

Kg Fare clic qui per
immettere testo.

Forza di strappo / Tear-off force / Abreißkraft / Force d'arrachement

Kg Fare clic qui per
immettere testo.

Dichiariamo che questo prodotto ha raggiunto la forza di strappo sopra dichiarata, secondo la seguente prova di sollevamento.

Metodo di prova:

- 1) Si è posto il prodotto su un blocco di acciaio morbido a basso contenuto di carbonio (come acciaio Fe37), con una superficie liscia e planare, avente dimensioni tali da coprire l'intera superficie polare;
- 2) Si è magnetizzato il prodotto;
- 3) E' stata applicata su di esso una forza di trazione perpendicolare alla forza del peso, così da simularne le condizioni di lavoro;
- 4) E' stata inoltre verificata la forza di strappo, ovvero il carico massimo oltre il quale si ha lo stacco del prodotto dal blocco;

Con la medesima modalità si è applicato, per almeno un minuto, una forza di trazione pari al doppio del carico massimo di esercizio.

Al termine del tempo, il prodotto è stato smagnetizzato e verificato al fine di certificare l'assenza di deformazioni permanenti, fessure o altri difetti.

We hereby declare that the present magnetic lifter has reached the above stated tear-off force according to the following lifting test.

Test method:

- 1) The lifting magnet was placed on a mild steel block at low carbon content (i.e. steel 37), featuring a smooth and planar surface of adequate dimensions to cover the entire magnetic surface.
- 2) The product was magnetized.
- 3) A traction force perpendicular to the weight force was applied in order to simulate the lifter's working conditions.
- 4) After that, the tear-off force was checked, i.e. the maximum lifting capacity beyond which the product tears off from the steel block.

A traction force twice the working load limit was applied in the same way for at least one minute. At the end of this test, the magnet was demagnetized and checked in order to certify the absence of permanent deformations, cracks or any other defects.

Hiermit bestätigen wir, dass dieser Hebemagnet die oben angegebene Abreißkraft gemäß nachstehendem Hebetest erreicht hat.

Testverfahren:

- 1) Der Hebemagnet wurde auf einem Weichstahlblock mit geringem Kohlenstoffgehalt (wie etwa Stahl 37) und glatter, ebener Oberfläche von ausreichender, die gesamte Magnetfläche bedeckender Größe aufgesetzt.
- 2) Der Hebemagnet wurde magnetisiert.
- 3) Es wurde eine senkrecht zur Gewichtskraft ausgerichtete Zugkraft angebracht, um somit die Arbeitsbedingungen des Hebemagneten zu simulieren.
- 4) Anschließend wurde die Abreißkraft überprüft, d.h. die maximale Tragfähigkeit, über die hinaus der Hebemagnet sich vom Stahlblock löst.

Mit dem gleichen Verfahren wurde für einen Zeitraum von mindestens einer Minute eine zur zulässigen Tragfähigkeit doppelt so hohe Zugkraft angebracht. Nach Ablauf dieses Zeitraums wurde der Magnet entmagnetisiert, auf das Fehlen von dauerhaften Verformungen, Rissen oder anderen Defekten überprüft und entsprechend zertifiziert.

Nous déclarons que ce porteur magnétique a atteint la force d'arrachement indiquée ci-dessus selon le suivant essai de levage.

Méthode d'essai:

- 1) Le porteur de levage a été placé sur un bloc en acier doux à faible teneur en carbone (comme l'acier 37) avec une surface lisse et plane et de dimensions adéquates pour couvrir l'entière surface magnétique.
- 2) Le porteur a été aimanté.
- 3) On a appliqué une force de traction perpendiculairement à la force de charge, de sorte à simuler les conditions de travail du porteur.
- 3) On a ensuite vérifié la force d'arrachement, c'est-à-dire la charge maximale au-dessus de laquelle le produit se détache du bloc

En procédant de la même façon, on a appliqué, pendant une minute au moins, une force de traction égale au double à la charge maximale d'utilisation. A' la fin de ce test, le porteur a été désaimanté et contrôlé de sorte à certifier l'absence de déformations permanentes, de fentes ou d'autres défauts.